

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
18. Januar 2001 (18.01.2001)

PCT

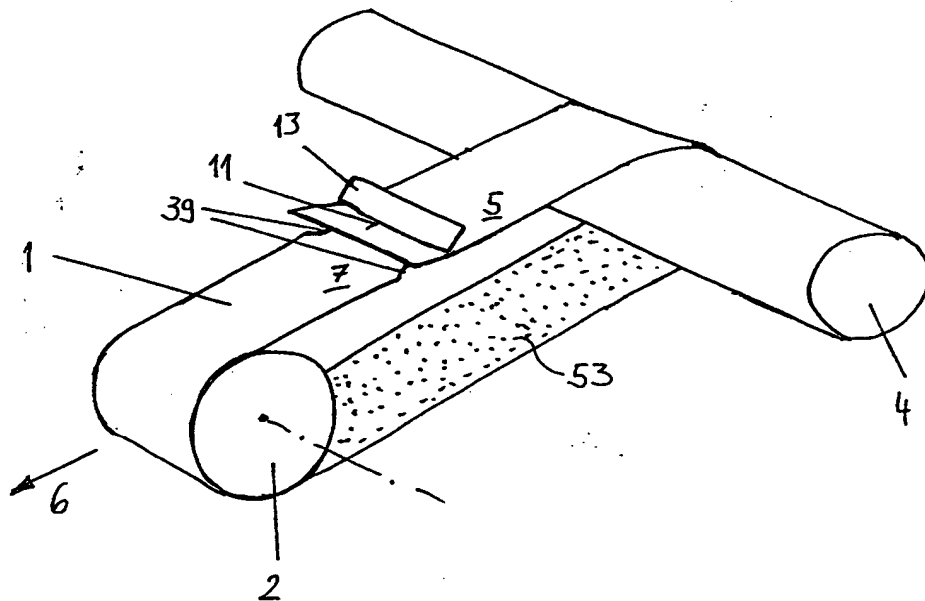
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 01/03888 A3**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B24D 11/06, (72) Erfinder; und  
B24B 21/02, 23/06, B24D 11/04 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): EISENBLÄTTER,  
Gerd [DE/DE]; Gerd Eisenblätter GmbH, Jeschenstrasse  
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/06451 10, D-82538 Geretsried (DE).  
(22) Internationales Anmeldedatum: 7. Juli 2000 (07.07.2000) (74) Anwälte: LANG, Friedrich usw.; Weber & Heim, Bavari-  
aring 29, D-80336 München (DE).  
(25) Einreichungssprache: Deutsch  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch (81) Bestimmungsstaaten (national): CA, US.  
(30) Angaben zur Priorität: 199 31 290.7 7. Juli 1999 (07.07.1999) DE (84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,  
BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC,  
NL, PT, SE).  
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme  
von US): GERD EISENBLÄTTER GMBH [DE/DE]; Jeschenstrasse 10, D-82538 Geretsried (DE). Veröffentlicht:  
— mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BANDS FOR MACHINING MATERIALS, ABRASIVE AND/OR POLISHING BANDS AND METHOD FOR THE  
PRODUCTION OF BANDS FOR MACHINING MATERIALS

(54) Bezeichnung: MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDER, INSBESONDERE SCHLEIF- UND ODER POLIERBÄNDER,  
UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON MATERIALBEARBEITUNGSBÄNDERN



(57) Abstract: The invention relates to a band (1), especially an abrasive and/or polishing band, for machining materials, in addition to a method for the production thereof. The inventive band (1) is provided with a detachable and re-closeable positive fit connection on both ends (5,7) enabling it to be connected to a continuous band. The positive fit connection consists of a recess (11) with a closed edge on one end of the band (1) for machining materials and a head-shaped counterpiece (13) on the other end of said band (1). The band (1) is closed to form a loop and the inwardly oriented working surface thereof is wound around a drive roller and a workpiece during operation.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 01/03888 A3